

MOBOTIX
VERTICALS

ENERGIE, VERSORGER & BERGBAU

Große Verantwortung braucht
großartige Lösungen



INHALT

Komplett neue Potentiale 4

Sicherheit 6

Arbeitssicherheit 8

Prozessoptimierung 10

Spezielles Umfeld 12

Bewährt in der Praxis 14

Portfolio – High-End-Hardware 16

Potential – Software & Apps 18

Gemeinsam stärker 20

Los geht's! 22

Wie MOBOTIX Technologie Ihr Leben einfacher macht

High-End-Videosysteme – bereit für extreme Umgebungen

Beyond**HumanVision** ist nicht nur unser Motto. Diese Denkweise bringt Ihnen echte Mehrwerte! High-End-Videoüberwachung bietet Ihnen umfassende Lösungen – für reibungslose Abläufe und größtmögliche Sicherheit auf allen Ebenen. Als Verantwortlicher in einem Unternehmen aus Energie, Versorgung oder dem Bergbau brauchen Sie hochprofessionelle Unterstützung, die selbst härtesten Bedingungen trotzt. Denn wenn etwas passiert, wird es groß, gefährlich und teuer. Das wollen wir gemeinsam mit Ihnen vermeiden.

MOBOTIX liefert Ihnen viel mehr als nur Überwachungskameras. Sie erhalten von uns **exakt passende Gesamtlösungen**, die ganzheitlich auf Ihr Unternehmen und Ihre Branche zugeschnitten werden. Individuell und auf den Punkt. Jedes Projekt ist einzigartig und unvergleichbar. Lassen Sie uns miteinander reden.



IHRE VORTEILE

- Schaffen Sie umfassende Sicherheit auf allen Ebenen
- Sparen und verdienen Sie bares Geld
- Schonen Sie die Umwelt
- Untermauern Sie Ihre Qualität und Ihr Image
- Erleichtern Sie Ihr Leben und das Ihrer Mitarbeiter

Sie grillen Ihr Steak ja auch nicht auf einem Teelicht!

Große Verantwortung braucht professionelle Lösungen

Die Branche Energie, Versorger und Bergbau ist vielschichtig. Und doch haben Energieversorgungsunternehmen, Kraftwerke, Klärwerke, Abfall- und Recyclingwirtschaft, Bergbau sowie Öl- und Gasförderung eins gemein: Es geht kraftvoller und wichtiger zu als anderswo. Mit „Klein-Klein“ kommen Sie hier nicht weiter. Es braucht ein **durchdachtes, zupackendes Rund-um-Videosystem**, das große Herausforderungen zuverlässig meistert, denn:

- Wenn etwas passiert, wird es „groß“
- Unfälle können Leben kosten
- Reparaturen gehen schnell in die Millionen
- Sekunden können entscheiden
- Hohes Risiko von Folgeschäden (z.B. Black Out, Versorgungsengpass, etc.)

MOBOTIX ist bereit für diese Herausforderungen. Mit **robuster High-End-Videotechnik** und **intelligenten, auf künstlicher Intelligenz (KI) basierten Apps**, die wir gemeinsam mit unseren Partnern entwickeln. Wir sind für Sie da!



SICHERHEIT

- Einbruchschutz
(Diebstahl & Sabotage verhindern)
- Cybersicherheit (digitaler Schutz)
- Zugangskontrolle zu sensiblen
Bereichen
- Brandfrühsterkennung und Schutz

Unbefugten Zugriff und elementare Schäden verhindern

Reibungsloser Ablauf für sichere Versorgung

Zentrale und kritische Infrastrukturen müssen speziell gesichert werden. Nicht nur in Notfällen. Hohe Folgekosten aufgrund von Schäden, Reparaturen und Stromausfällen können durch **intelligente Präventionsmaßnahmen** vermieden werden.

Es dürfen keine Eindringlinge auf das Gelände gelangen, weder real noch digital. **Sicherheit** und **Cybersicherheit** sind elementar. Der Zutritt zu hochsensiblen Bereichen ist bestimmten Personen vorbehalten. Das muss ausnahmslos kontrolliert werden. Selbstverständlich müssen die teuren Anlagen vor Feuer geschützt werden. Besonders, wenn leicht entzündliche oder gefährliche Stoffe im Spiel sind. MOBOTIX Überwachungssysteme leisten dies zuverlässig.

„Die MOBOTIX Lösungen sorgen für Sicherheit und den reibungslosen Ablauf auf dem Betriebsgelände. Die Systeme sind robust und wartungsarm, trotz ständigem Staub und Schmutz.“

Michael Hentz, Zentrale Abfallwirtschaft (ZAK)

A photograph of an industrial setting, likely a steel mill, with a large ladle pouring molten metal. Bright orange sparks are falling from the ladle. A worker in a hard hat is visible on a platform to the left. The scene is lit with a warm, orange glow.

ARBEITSSICHERHEIT

- Sicherer Umgang mit Gefahrstoffen
- Korrekte Verwendung von Anlagen und Maschinen
- Wartung an gefährlichen oder unzugänglichen Stellen

Rauhes Umfeld – sorgfältiges Handeln

Fehler vermeiden, Abläufe transparent und sicher machen

Intelligente MOBOTIX Videosysteme helfen Ihnen, **interne Sicherheitsprozesse effektiv zu begleiten**. Ob Maschine oder Mensch: Es gilt, konsequent Fehler zu vermeiden. Die Folgen können in der Branche „Energie, Versorger und Bergbau“ schnell fatal werden. Die Sicherheit der Mitarbeiter steht an erster Stelle. Intelligente MOBOTIX Videosysteme lösen beispielsweise Alarm aus, wenn Personen beim Hantieren mit Gefahrstoffen zu Boden gehen. Außerdem können Bereiche überwacht werden, die für den Menschen unsichtbar oder zu gefährlich sind – beispielsweise Zonen mit sehr hohen Temperaturen oder das Innere von Rohrleitungssystemen.

„Beim Umstieg vom Schiff auf die Offshore-Plattform unterstützt die zuverlässige Videoüberwachung die Sicherheit unserer Mitarbeiter. Trotz der Nässe sind die Videosysteme wartungsarm. Das spart uns eine Menge Betriebskosten.“

Johan Holster, Ampelmann



PROZESSOPTIMIERUNG

- Überwachung von Produktionsschritten
- Fernwartung von Maschinen
- Schutz der Umwelt
- Imagepflege – Vertrauen als Währung

Erträge und Vertrauen erhöhen

Intelligente Videoanalyse verbessert Prozesse

Was für die Gefahren der Branche gilt, lässt sich auch auf die Einsparungen übertragen: Es wird schnell richtig GROSS! Die Überwachung von Produktionsprozessen mit MOBOTIX Videotechnik ermöglicht deren gezielte Verbesserung. Maschinenstillstände können verkürzt oder vermieden werden. Viele Inspektionen können per Fernwartung am Monitor durchgeführt werden. Damit entfallen unnötige Wege. So sparen Sie in vielen Bereichen bares Geld.

Besonders wichtig für Unternehmen in Energie, Versorgung und Bergbau ist das **Vertrauen der Menschen in deren Arbeit**. Nachhaltigkeit, Verantwortung und Umweltbewusstsein werden am Markt längst aktiv eingefordert. Mit MOBOTIX Systemen sichern sie reibungslose Abläufe und zahlen aktiv auf Ihr Imagekonto ein.

„Ein Bild sagt mehr als tausend Zahlen. Dank der hohen Auflösung kann ich am Bildschirm jedes Detail sehen und notfalls direkt eingreifen, um die Prozesskette zu optimieren.“

Klaus Timmann, Kraftwerk Lohbrügge

A close-up photograph of the interior of a washing machine. The image shows the metallic drum with its characteristic ridges and a white plastic detergent dispenser tray. The tray has several circular openings and a perforated section. A semi-transparent blue rectangular box is overlaid on the center of the image, containing text. The background is dark and slightly out of focus, emphasizing the mechanical parts of the machine.

SPEZIELLES UMFELD

- Staub & Schmutz
- Feuchtigkeit & Nässe
- Hitze & Kälte
- Wind & Wetter
- Schlechte Beleuchtung & Dunkelheit
- Schwere Erreichbarkeit

Eindringlich uneindringlich

Robust & cybersicher – auch bei extremen Bedingungen

Kaum irgendwo sind die äußeren Einflüsse anspruchsvoller als im Bereich Energie, Versorger und Bergbau. Die robusten MOBOTIX Videosysteme - made in Germany - sind dafür gemacht, diese zuverlässig zu meistern: Sie halten selbst über einen langen Zeitraum extremsten Umgebungsbedingungen stand.

- Die störungsfreie Nutzungsdauer „**Mean Time Between Failure (MTBF)**“ unserer Kameras beträgt im Schnitt **80.000 Stunden** (> 9 Jahre). Das spart Wartungskosten und reduziert die Ausgaben für Ersatzgeräte.
- Für die Installation in Innen- und Außenbereichen sind keine **zusätzlichen Klimatisierungsmaßnahmen** erforderlich.
- Das **wartungsfreie Gehäuse** schützt vor Feuchtigkeit, Korrosion und Schadstoffen. In besonders anspruchsvollen Umgebungen kommen **spezielle Schutzgehäuse** zum Einsatz.
- Hochsensible Optiken, Thermal-Sensoren, Infrarot-Strahler und intelligente Apps **meistern schwierigste optische Verhältnisse**, wie Dunkelheit oder ungünstige Wettereinflüsse.

Halten dicht. Auch digital: beste Cybersicherheit inklusive

CYBERSICHERHEIT wird bei MOBOTIX groß geschrieben und ist in jedem Industriebetrieb ein sensibles Thema. Schließlich leben Sie davon, Geschäftsgeheimnisse und Ideen zu bewahren und vor der Konkurrenz zu schützen. MOBOTIX-Lösungen sind vielfach ausgezeichnet für exzellente Cybersicherheit. Das **MOBOTIX Cactus Concept** setzt in der Videoüberwachungsbranche Standards, auf die Sie sich verlassen können.



Entdecken Sie das MOBOTIX Cactus Konzept:
mobotix.com/de/cactus-concept-cyber-security

MOBOTIX

Bewährt in der Praxis

Weltweit erfolgreich im Bereich Energie, Versorger & Bergbau

AMPELMANN, NIEDERLANDE

Die innovativen Ampelmann-Plattformen kompensieren Meeresbewegungen. Sie ermöglichen auf hoher See das **sichere Umsteigen** von Schiffen auf Offshore-Anlagen, selbst bei hohem Wellengang. Der Abstand zwischen Plattform und Schiff beträgt beim Umstieg ca. zwanzig Meter. Eine **visuelle Kontrolle** beim Umstieg ist obligatorisch. Dazu werden die MOBOTIX Systeme auf einem Ampelmast montiert. Die Überwachung erfolgt dann sicher aus der Ferne. Die Anforderungen an die Staub- und Wasserdichtigkeit sind enorm. Die eingesetzte M15D mit Tages- und Nachtlinse **meistert die widrigen Witterungsumstände** zuverlässig und dauerhaft.

Auch in den Cargo Transfer- und Hebesystemen von Ampelmann wird die hochauflösende MOBOTIX Technologie verwendet. So kann das Heben der Lasten genau verfolgt werden. Dank des ATEX-Spezialgehäuses ist die Technik auch **für explosionsgefährdete Umgebungen** in der Industrie und im Offshore-Markt **bestens geeignet**.



- Tag und Nacht Sicherheit in anspruchsvollem Umfeld
- Extrem wasser- und staubresistent
- Wartungsfreiheit spart Betriebskosten

ZAK - ZENTRALE ABFALLWIRTSCHAFT, DEUTSCHLAND

Das moderne Abfallwirtschaftszentrum verwertet Abfälle von über 250.000 Menschen. Für reibungslose Abläufe und die Sicherung des 88-Hektar-Geländes nutzt die ZAK 65 MOBOTIX Video-IP-Systeme. M15D Thermal-kameras **überwachen die Temperatur** im Holzbunker **des Brennstoffes**, wo Gärprozesse schnell Feuer entfachen können. Die thermischen Sensoren und die Thermal-Radiometrie **lösen automatische Ereignisse oder Alarmierungen** bei -40 bis zu +550 Grad Celsius aus.

Überall auf dem Gelände sind MOBOTIX M25-Video-systeme zur Prozessüberwachung angebracht. Die kompakten Allroundsysteme überzeugen im Außeneinsatz. Sie sind extrem **robust, wartungsarm und wetterfest**. Auf dem Wertstoffhof gehören Schmutz und Staub zur Tagesordnung. Die Fahrer der LKWs nutzen die Bilder der Kameras über ein Tablet zum Rangieren an engen Stellen. Auch die sichere Zugangs- und Zufahrtkontrolle wird über MOBOTIX Technologie abgewickelt.



- Brandschutz: Alarmierungen bei -40 bis zu +550 °C
- Wetter, schmutz- und staubresistent
- Optimierung von Prozessen

RENO-NORD, DÄNEMARK

Das Abfallentsorgungsunternehmen betreibt eine der leistungsfähigsten Müllverbrennungsanlagen in Dänemark. Täglich werden ca. 250 Ladungen Abfall angeliefert. Die MOBOTIX Video-Systeme **trotzen dem heißen, feuchten, staubigen und vibrierenden Umfeld** der Anlage ebenso wie dem salzhaltigen ozeanischen Klima des Lomfjords.

Die **Betriebsabläufe werden zentral videoüberwacht**. Der gesamte Prozess soll die Umwelt schonen. Schädliche Bestandteile, wie z.B. Sondermüll, Batterien oder chemische Abfälle dürfen nicht verbrannt werden. Recycelbare Abfälle wie Metall, Papier und Glas werden vorab aussortiert. Weitere Kameras dienen der Zugangskontrolle und verhindern die Nichteinhaltung von Arbeitsplatzvorschriften. Zudem vereinfacht die Videoüberwachung und Dokumentation die behördlichen Kontrollen. Der Prozess ist nun von A bis Z durchgehend dokumentiert. Das spart Aufwand, Zeit und damit letztlich Geld.



- Umweltschutz durch Identifikation von Sondermüll
- Zuverlässig trotz Feuchtigkeit, Hitze, Staub und Vibrationen
- Stringente Prozessdokumentation spart Zeit und Geld

HOLZKRAFTWERK LOHBRÜGGE, DEUTSCHLAND

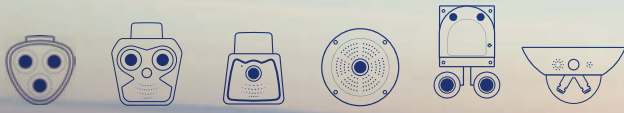
Das Kraftwerk Hamburg-Lohbrügge wandelt als weltweit führende Referenzanlage jährlich 30.000 Tonnen Holz in 9.000 kW Wärmeenergie und 1.900 kW Elektrizität um. Das spart 23.000 Tonnen CO2 pro Jahr. Sieben MOBOTIX Videosysteme dokumentieren die Prozesskette, vom Wiegen und Entladen über die Brennkammer, dem Aschebehälter bis zur Rauchwolke. Mit dem MOBOTIX System **überwachen** die Mitarbeiter **den Status** und **greifen per Fernwartung ein**, wenn das Bild aus der Verbrennung eine Diskrepanz im Brennstoff anzeigt.

Die Kameras sind besonders rauen Bedingungen ausgesetzt. Mit einem MOBOTIX-Partner wurde eine **hochtemperaturbeständige Lösung** mit Lüfterkühlung zur Überwachung der Verbrennung entwickelt. Selbst nach 18 Monaten Dauerbetrieb im Staub laufen die Kameras reibungslos. Werden die Bilder unklar, reinigt eine Druckluftdüse die Linse. MOBOTIX Technologie auf dem Schornstein überwacht die Farbe und Menge des Rauchs.

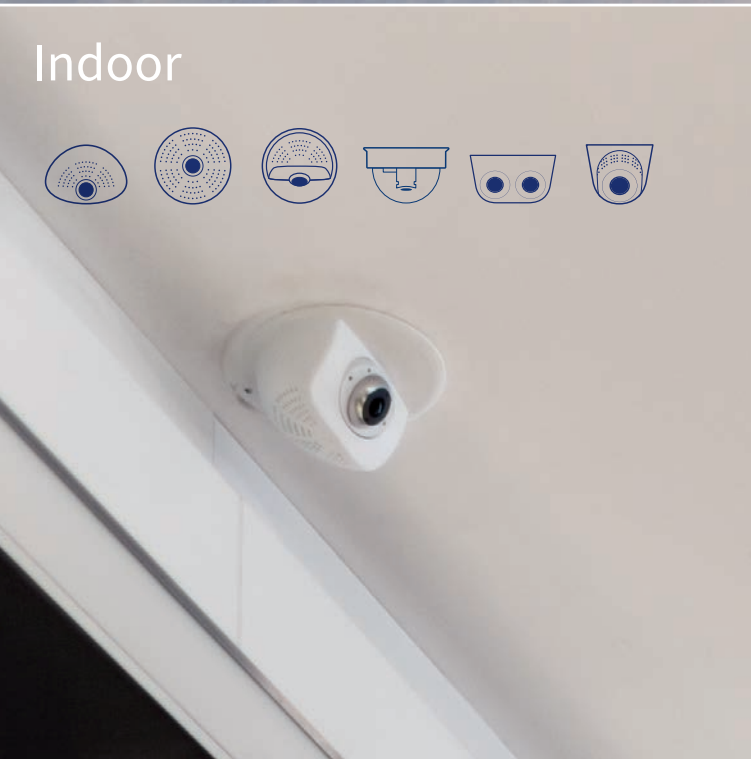


- Hitzebeständiges Gehäuse mit automatischer Kühlung und Reinigung
- Dauerbetrieb seit 18 Monaten trotz Staub und Hitze
- Prozessoptimierung bequem durch Fernwartung

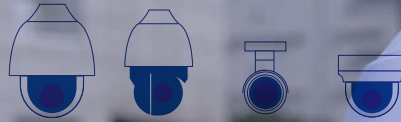
Outdoor



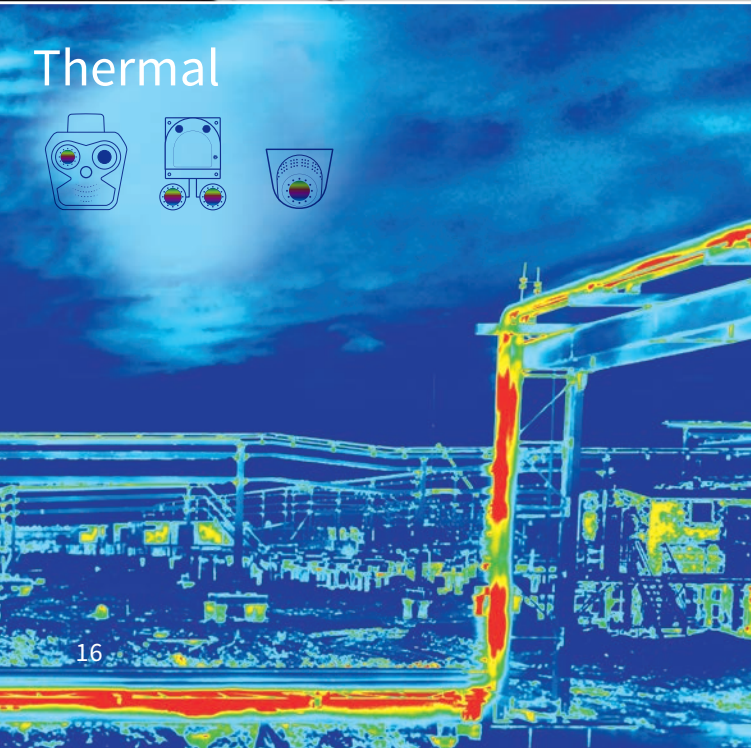
Indoor



MOBOTIX MOVE



Thermal



Zutrittskontrolle



Aus Potential wird „passt total“!

Breites Portfolio für Ihre maßgeschneiderte Lösung

Eine MOBOTIX Einheitslösung gibt es nicht. In der Zusammenarbeit mit Ihrem MOBOTIX Partner wird **Ihre Lösung** aus dem umfassenden MOBOTIX Portfolio **maßgeschneidert konfiguriert**. Im intensiven Dialog mit Ihnen definieren wir, welche Aufgaben bestehen und mit welchen Mitteln wir diese zuverlässig und effektiv lösen können. Damit die **Lösung exakt für Sie passt**, nirgendwo zwickt und trotzdem genügend Bewegungsfreiheit vorhanden ist.

Outdoor

MOBOTIX Outdoor-Kameras trotzen Umgebungstemperaturen von -40 bis 65 °C. Das wartungsfreie Gehäuse schützt vor Feuchtigkeit, Korrosion und Schmutz. Hochwertige Bildsensoren erzeugen selbst bei schlechtem Licht qualitativ hochwertige Videoaufzeichnungen.

Indoor

Im Innenbereich kann das hemisphärische Videosystem mit 360° Rundumsicht oder 180° Panoramabild einen kompletten Raum lückenlos und diskret überwachen – mit intelligenten Videoanalyse-Tools für Objekt- und Personenstatistik, Heatmaps und Verhaltensdetektion.

MOBOTIX MOVE

Die wetterfesten, beweglichen IP-Kameras verfügen über die aktuellen Standardfunktionen zentraler Videosysteme. MOBOTIX MOVE ist das ideale Ergänzungsprogramm zu den Premium IoT-Videosystemen der MOBOTIX 7 und Mx6 Baureihen.

Thermal

MOBOTIX Thermal-Kameras melden Objekte und Personen anhand der Wärmesignatur – auch in absoluter Dunkelheit und über mehrere Hundert Meter. Sie werden mit großem Erfolg auch zur Brandfrühsterkennung eingesetzt und können automatisch Alarme absetzen.

Zutrittskontrolle

Die Technologie erfasst mit ihrem 360°-Objektiv lückenlos den gesamten Eingangsbereich. Das System ermöglicht das sichere, schlüssellose Öffnen von Türen via Zutrittscode, RFID-Transponder oder Smartphone – skalierbar auch für größere zusammenhängende Systeme.



Entdecken Sie das gesamte Potential:
www.mobotix.com/de/produkte

MOBOTIX



Aus digital wird genial!

MOBOTIX Apps ermöglichen neue Anwendungen

Die MOBOTIX 7 Plattform beinhaltet **spezielle Certified Apps** für die High-End-Kamera M73. Die Anwendungen nutzen die Vorteile von **Künstlicher Intelligenz** und **Deep Learning**. Das heißt, die Software wird mit Rechenverfahren und Handlungsvorschriften ganz gezielt auf individuelle Anwendungen abgestimmt.

Die MOBOTIX 7 Plattform kann mit ihren speziellen Apps bereits eine wesentliche Menge branchenspezifischer Anwendungen abdecken. Sie ist darüber hinaus **offen für selbst entwickelte Custom Apps** unserer Partner und Kunden. So kann grundsätzlich jeder erdenkliche Einsatz abgebildet werden. **Die Möglichkeiten sind nahezu unendlich!**

Diese MOBOTIX Apps sind gemacht für den Einsatz für **ENERGIE, VERSORGER & BERGBAU**:



MxAnalytics AI

Zuverlässige, objektbasierte Zählung und Verhaltensdetektion.



AI-Fire

Früherkennung von Flammen im Innen- und Außenbereich (z. B. Fahrzeuge, Container). Für alle optischen Bildsensoren.



MxActivitySensor AI

Zuverlässige, objektbasierte Bewegungserkennung unabhängig von Wetter- und Helligkeitseinflüssen.



AI-Smoke

Raucherkennung innen und außen. Für alle optischen Bildsensoren.



AI-Intrusion PRO

Zeigt Eindringlinge, die eine oder eine Folge von virtuellen Linien überschreiten. Mehrere Linien erhöhen die Zuverlässigkeit des Systems.



AI-Loitering

Erkennt verdächtiges Verhalten von Personen, die sich über einen längeren Zeitraum in bestimmten Bereichen aufhalten.



AI-Heat

Identifiziert anhand der Verweildauer von Personen häufig besuchte Bereiche (Hot Spots) und weniger frequentierte Bereiche (Dead Areas).




Visage Face Recognition

Erkennen von Gesichtern anhand hinterlegter Bilddaten. Mit 97 % Trefferwahrscheinlichkeit bei Zutrittskontrollanwendungen.

Appssolut faszinierend und alles auf einen Blick:
seven.mobotix.com

MOBOTIX



MOBOTIX
SOLUTION Partner

MOBOTIX
TECHNOLOGY Partner

Exzellente Experten: Geht nicht gibt's nicht!

MOBOTIX Partner entwickeln konkrete Speziallösungen

Wir verfolgen stetig und aufmerksam die Entwicklungen und Trends der Branche. Gleichzeitig wissen wir, dass wir weltweit sämtliche Anforderungen alleine nicht überblicken können. Deshalb ist die Zusammenarbeit mit praxiserfahrenen Experten enorm wichtig. Das sind unsere qualifizierten MOBOTIX Partner.

Gemeinsam lösen wir besondere Herausforderungen und entwickeln immer neue branchenspezifische Komplettlösungen. Die MOBOTIX Solution Partner bieten eigene intelligente Anwendungslösungen rund um die MOBOTIX Technologie, wie z.B. wasserdichte Spezialgehäuse oder Authentifizierungssysteme. Die MOBOTIX Technology Partner sind innovative Hersteller von Erweiterungslösungen, die MOBOTIX in ihr unternehmenseigenes Produkt integriert haben. So können wir Ihnen die besten verfügbaren Marktlösungen mit unserer Premium-Kameratechnik anbieten.



Sichere Szenarien – packende Partner-Projekte

Einbruchschutz – Mit einer Drohne absoluten Überblick behalten

Eine autonome Sicherheitsdrohne führt bei Alarmauslösung eine automatische Aufklärungsmission durch. Die MOBOTIX S16 an Bord kann mit ihrer wärmeempfindlichen Spezialoptik Eindringlinge auf 200 m bei allen Wetterbedingungen erkennen und zwischen Menschen, Tieren und Objekten unterscheiden, auch bei Nacht.



Prozessüberwachung – Aus geschütztem Gehäuse präzise sehen

Mit zwei Objektiven ausgestattet, kommen die Speziallösungen in Gefahrenzonen zum Einsatz. Dort, wo im Regelbetrieb eine explosionsfähige Atmosphäre aus Luft und Gasen oder brennbarem Staub besteht. Mit speziellen 2Wire-Verkabelungen werden selbst abgelegene Anlagen erreicht. Für den Menschen zu gefährlich, für MOBOTIX machbar.



Prozessüberwachung – Heiße Einblicke brandgefährlicher Prozesse

Die individuelle Lösung erlaubt das Überwachen von Fackeln in der Abgasverbrennung, bezüglich Volumen (Betrachtung von unten) und Stand der Flamme. Zudem können Reaktoren (Dampfaustritte an einem Flansch) und Materialflüsse in Leitungen (Schauglasüberwachung) zuverlässig durchgeführt werden.

SPRECHEN SIE MIT UNS

- energy.mobotix.com
- energy@mobotix.com

So kommen Sie zu Ihrer maßgeschneiderten MOBOTIX Lösung

Kurze Rede – langer Sinn: Sprechen, planen, nachhaltig profitieren

MOBOTIX Lösungen werden von qualifizierten Distributoren, Vertragshändlern und Partnern auf der ganzen Welt vertrieben.

Die professionellen MOBOTIX Installateure und Serviceprovider für Videoüberwachungs- und Branchen Anwendungen verfügen über ausgewiesenes Know-how. Unsere Partner gestalten und implementieren gemeinsam mit Ihnen Ihre intelligente MOBOTIX Lösung, die Ihre Anforderungen maßgeschneidert erfüllt.

MOBOTIX – auch online auf ganzer Linie für Sie da!

Selbstverständlich helfen wir Ihnen bei Fragen rund um Ihre Anliegen auch gerne direkt weiter:

- Explizite Videosystem-Lösungen für Energie, Versorger & Bergbau
- Rund-um-Übersicht über das leistungsstarke MOBOTIX Portfolio
- Kostenloser Download von Broschüren und Dokumentationen
- Praxis-Beispiele von MOBOTIX Lösungen



Entdecken Sie mehr unter:
energy.mobotix.com

MOBOTIX

Intelligente Video-Sicherheitslösungen Made in Germany

MOBOTIX ist ein ganzheitlicher Lösungs-Anbieter für alle Aspekte videobasierter Sicherheit. Wir entwickeln hochwertige dezentrale, energieeffiziente Systeme, die gleichzeitig unseren Kunden in allen installierten MOBOTIX Systemen Geld sparen.

Unser Motto **BeyondHumanVision** ist auch unser Auftrag: MOBOTIX setzt alles daran, um das zuverlässigste Unternehmen zu sein, das Menschen und Sachwerte durch intelligente, cybersichere Videotechnologien jenseits des menschlichen Sehvermögens schützt.

DE_02/20
MOBOTIX AG
Kaiserstrasse
D-67722 Langmeil

energy.mobotix.com
energy@mobotix.com